

# FILTER® 1633/W6

双组份聚氨酯胶黏剂



技术数据表

V0220200825

## 产品描述

FILTER® 1633/W6 是一种低粘度的双组份聚氨酯粘合剂。主剂是一种含羟基的预聚物，固化剂是一种含异氰酸酯的预聚物。

## 应用领域

FILTER® 1633/W6 可用于中、高效过滤器的粘接与密封。

## 技术参数

注：以下数据均在 20~25℃ 条件下测试所得

	主剂 FILTER® 1633/W6	固化剂 FILTER® HD1025	测试标准
化学基体	含羟基的预聚物	含异氰酸酯的预聚物	/
颜色	白色	棕黄	目测
性状	流体	流体	外观检测
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	1.50 ± 0.05	1.20 ± 0.05	GB/T 13354-1992
粘度测法	Brookfield DV-C		/
粘度 (mpa·s)	3,500 ± 1,000 (4#&30rpm)	600 ± 200(2#&30rpm)	GB/T 2794-2013
混合比例 (按重量)	3 : 1		/
<b>混合后 (主剂+固化剂)</b>			
颜色	白色		目测
性状	流体		外观检测
操作时间 (min)	2 ~ 3		40g 胶量
不流动时间 (min)	5 ~ 7		40g 胶量
表干时间 (min)	15 ~ 20		40 克,手指触摸不粘手时
初始粘接力形成 (hr)	2 ~ 3		/
完全固化 (day)	2 ~ 3		胶块达最终硬度的时间
<b>固化后 (主剂+固化剂)</b>			
拉伸剪切强度 (Mpa)	> 5(AI-AI)		GB/T 7124-2008
硬度 (Shore A)	85 ± 10		GB/T 2411-2008



## 操作及处理

**操作注意事项** 潮气会对固化过程及最终强度产生负面影响。必须防止主剂和固化剂受潮。保持包装密封，并且存放在干燥处。基材被粘合的表面必须干净、干燥、无灰尘和任何油脂。本产品在使用之前，必须先把主剂 **FILTER® 1633/W6** 搅拌均匀。我公司技术部门可提供进一步详细的信息。

**施胶方式** 本产品使用双组份机器上胶

**清洗** 未固化胶水可用特殊的清洗剂清除，固化后只能用机械方法清除。

## 包装/储存/安全

**包装** 塑料桶 25 公斤(FILTER® 1633/W6)  
20 公斤(FILTER® HD1025) (也可按顾客要求包装)

**贮存** 建议储藏在温度为 10 ~ 30℃ 的环境下。避免阳光直射、高温、霜冻和潮湿。原包装密封容器中 12 个月。

**安全数据** 在使用本产品之前，请仔细阅读材料安全数据表。

以上信息由实验室反复试验得出，真实可信，但仅作为您使用的参考，不具有法律效应。鉴于市场上产品的多样性及使用方法的差异化，使用者需根据自己的应用需求进行相关测试以确定产品的适用性。我们保留对以上数据进行修改的权利。使用者应该对产品正确的应用负全部责任。我们只对产品本身的质优稳定做出保证，敬请客户使用本产品时，以实测数据为准。

