

## MF613 聚氨酯粘接胶

### 产品优越性

- 单组份
- 低挥发性气味
- 优良的施工特性
- 快速固化
- 抗老化
- 无溶剂和 PVC
- 阻燃

### 适用范围

MF613 聚氨酯粘接胶是为 OEM 和维修市场的车窗玻璃粘接而设计的。其适用于玻璃、铝、不锈钢、PVC 等基材的粘接。含有特殊的稳定成份以增强其抵抗紫外线的能力。

MF613 具有良好的抗疲劳性及较高强度，可制作中空玻璃，应用于高铁、地铁等轨道交通领域。

本产品仅供有专业技能的用户使用。为了保证粘接效果及产品与材料的相容性，事先应在实际的基材和环境做下做试验。

### 主要技术指标

序号	检测项目	技术要求	参考标准
1	化学基础	单组份聚氨酯	/
2	颜色	黑色	/
3	固化机理	湿气固化	/
4	密度（未固化），g/cm <sup>3</sup>	1.25±0.10	GB/T 13477.2
5	抗下垂性	不下垂	GB/T 13477.6
6	施工温度	5℃ ~ 40℃	/
7	表干时间，min	40~ 60	GB/T 13477.5
8	固化速率，mm/24h	≥3.0	HG/T 4363
9	体积收缩率，%	≤1	GB/T 13477.19
10	邵 A 硬度，Shore A	约 60	GB/T 531.1
11	拉伸强度，MPa	≥8.0	GB/T 528
12	断裂伸长率，%	≥400	GB/T 528
13	撕裂强度，kN/m	≥15	GB/T 529
14	剪切强度，MPa	≥4.5	GB/T 7124

15	玻璃化转变温度, °C	-40	GB/T 19466.2
16	体积电阻率, $\Omega \cdot m$	$\geq 1 \times 10^8$	GB/T 1410
17	低温脆性, -45°C	无断裂	GB/T 1682
18	工作温度(长久的)	-40°C ~ 90°C	/
19	保质期 (25°C以下密封保存)	硬支装和软支装 桶装	6个月 6个月

测试条件: 温度 (23±2) °C , 相对湿度 (50±5) %