

2016年12月

3M™ Scotch-Weld™ CA40H快干胶

产品描述

3M™ Scotch-Weld™ 快干胶是单组分、高强度氰基丙烯酸酯胶粘剂。3M™ Scotch-Weld™ CA40H快干胶是一种高强度氰基丙烯酸酯胶粘剂。它是粘度更高、固化速度稍慢版的Scotch-Weld CA40。它对许多难以粘合的基材（如铝、三元乙丙橡胶和柔性乙烯基材料）具有极好的附着力。Scotch-Weld CA40H对皂液和异丙醇具有很好的耐受性。其高粘度有助于防止在应用过程中流淌，且其固化速度较慢，为对准部件提供更长的时间。

产品特性

- 可于室温下固化的单组分、高强度的胶粘剂。
- 产品线提供多种固化时间、粘接强度和粘度。
- 可用于粘结各种基材，包括多种橡胶、塑料和金属。
- 使用经济划算，因为仅需几滴胶粘剂即可为许多金属、塑料和橡胶提供强大的粘结力。



3M™ Scotch-Weld™ CA40H快干胶

技术信息说明

以下技术信息和数据均为代表值或典型值，不应作为产品规范使用。

典型未固化物理性能

特性	数值
颜色	透明
粘度	400至600 cP
主要成分	乙基
密度	8.7磅/加仑

典型混合物理性能

到达操作强度时间：5至40秒

性能	数值	
使用温度范围	-54至82℃	-65至180°F

典型性能特点

搭接剪切强度	驻留/固化时间	基材	表面处理	备注	失效模式
1500磅/平方英寸	68°F(20℃) -60%相对湿度下 48小时	钢	打磨并溶剂擦拭	拉伸剪切强度-测试样品在0.1英寸/分钟的加载速度下对1/2平方英寸粘结面积进行测试。	
1500磅/平方英寸	68°F(20℃) -60%相对湿度下 48小时	蚀刻铝	打磨并溶剂擦拭	拉伸剪切强度-测试样品在0.1英寸/分钟的加载速度下对1/2平方英寸粘结面积进行测试	
900磅/平方英寸	68°F(20℃) -60%相对湿度下 48小时	ABS	打磨并溶剂擦拭	拉伸剪切强度-测试样品在0.1英寸/分钟的加载速度下对1/2平方英寸粘结面积进行测试AF: 界面破坏 CF: 内聚破坏 SF: 基材破坏	SF
1000磅/平方英寸		聚氯乙烯 (PVC)		拉伸剪切强度-测试样品在0.1英寸/分钟的加载速度下对1/2平方英寸粘结面积进行测试AF: 界面破坏 CF: 内聚破坏 SF: 基材破坏拉	SF

性能：搭接剪切强度

测试方法：ASTM D1002标准

测试条件：室温

典型物理特性

比重：1.05克/毫升

3M™ Scotch-Weld™ CA40H快干胶

处理/应用信息

使用说明

短期贮存（30天），应将胶粘剂储存于阴凉干燥之处（60°F~80°F）（16~27°C）。对于长期储存，建议冷藏（40°F [4°C]或更低）。保持容器密闭，注意防潮。光照可以加速聚合，因此应避免阳光直射。一盎司瓶：在一天结束时，通过在胶嘴尖端插入针头来清洁并防止堵塞。用折叠的非棉布或纸巾擦拭胶嘴外部以去除溢胶。更换保护帽。一磅瓶：在一天结束时，取下瓶盖杆组件并在硝基甲烷或甲基乙基酮中放置过夜。*用运输帽密封瓶子。

*注：使用溶剂时，应熄灭包括指示灯在内的所有火源，并须遵守制造商提供的防范措施和使用说明。

表面处理

为了达到最理想的结构粘接强度，应彻底清除表面上的油漆、氧化膜、油脂、灰尘、脱模剂及其它污染物。表面处理的程度应根据用户的粘接强度和耐环境老化性能要求而定。

金属（钢和铝）：

- 1.使用丙酮或异丙醇等无油溶剂，将灰尘擦拭干净。
- 2.使用洁净的细砂磨料进行喷砂或研磨。
- 3.再次使用溶剂进行擦拭，去除松散的颗粒物。

铝蚀刻：

- 1.碱性脱脂：在190°F±10°F（88°C±5°C）温度条件下用Oakite 164溶液（9-11盎司/加仑水）处理10-20分钟。立即用大量冷自来水冲洗。
- 2.酸蚀：将铝板置于以下溶液中，在150°F ± 5°F（66°C ± 2°C）温度条件下保持10分钟。
重铬酸钠4.1-4.9盎司/加仑
硫酸，66°Be 38.5-41.5盎司/加仑 2024-T3铝(已溶解)0.2盎司/加仑根据需要使用最少量的自来水进行平衡
- 3.冲洗：使用洁净的自来水冲洗铝板。
- 4.干燥：风干15分钟，再在150°F ± 10°F (66°C ± 5°C)温度下强制干燥10分钟。
- 5.如果将要使用底涂，应在表面处理后4个小时内使用。

塑料/橡胶：

- 1.使用异丙醇进行擦拭。*
- 2.使用干净的细砂纸进行打磨。
- 3.使用异丙醇进行擦拭。*

*注：使用溶剂时，应熄灭包括指示灯在内的所有火源，并须遵守制造商提供的防范措施和使用说明。

储存及保质期

在80°F（27°C）或更低的温度下，存储于原装容器内。

自生产之日起，这些产品的保质期应为至少15个月。在低温下，保质期会变长。温度较低可导致粘度短时增大，容器上出现水分凝结。因此，若容器储存于低温条件下，开启之前应先使其恢复至室温，以防水分与胶粘剂接触而出现胶凝现象。

3M™ Scotch-Weld™ CA40H快干胶

信息

技术信息：本文件或3M另行提供的其他文件所包含的技术信息、指引和其他声明均基于3M认为可靠的记录、测试或经验作出，但3M不保证这些信息的准确性、完整性和代表性。上述信息旨在提供给具有丰富知识和技术能力足以评估并应用该等信息做出正确判断的人员。上述信息不得被视为明示或默示地许可使用3M或其他第三方的知识产权。

产品选择和使用：诸多超出3M控制范围的因素以及专属于客户认知范围和控制范围的独特因素，均可能会影响3M产品在特定应用中的使用和性能。因此，客户须负责评估并确定3M产品是否适合其特定应用，包括进行工作场所危害评估和审查所有适用的法规和标准（例如OSHA、ANSI等）。未正确评估、选择和使用3M产品，或者未使用适当的安全产品，或未遵守所有适用的安全法规，可能会导致人身伤害、疾病、死亡和/或财产损失。

质保、有限补救措施及免责声明：3M保证在3M发货时，3M产品符合其所适用的相关3M产品规范，但其所适用的3M产品包装或产品资料上明确规定了其他质量保证的除外。除上述保证外，3M不作其他任何明示或默示的保证或质保条款，包括但不限于关于产品适销性或适合于特定用途的任何默示保证，或因交易、商业习惯或贸易惯例而产生的任何默示保证。如果3M产品不符合上述保证，3M可自行决定更换该产品或返还产品购买价额，上述救济措施是唯一且排他的。

责任限制：除了上述有限救济措施外，除非法律明令禁止，3M不承担因3M产品而产生的或与之相关的直接、间接、特殊、附带或附随的损失或损害（包括但不限于利润损失或商业机会损失），不论上述损失或损害是基于法律还是衡平法理论（包括但不限于质量保证、合同、疏忽或严格责任）。

商标

3M和Scotch-Weld为3M公司商标。

参考文献 安全数据表（SDS）

https://www.3m.com/3M/en_US/company-us/SDS-search/results/?g-saAction=msdsSRA&msdsLocale=en_US&co=ptn&q=CA40H

产品系列

性能	CA4	CA5	CA7	CA8	CA9	CA40	CA40H	CA50凝胶	CA100
达到操作强度所需时间（秒）	5至40	12至60	1至30	5至40	20-70分	3至20	5至40	60至120	20-70分

预防信息

使用本产品前，请参考《产品标签及材料安全数据表》，获取相关的健康和安全管理信息。如需了解更多健康安全方面的详情，请致电1-800-364-3577或(651)737-6501。

3M™ Scotch-Weld™ CA40H快干胶

如您需要更多3M™结构胶产品相关信息，敬请访问

www.mmm.com/structuraladhesives

www.3m.com.cn/bonding



3M中国有限公司

欢迎访问 <http://www.3M.com.cn>

总办事处:

上海市上海市虹桥开发区兴义路8号万都中心38楼

邮编: 200336 电话: 86-21-62753535 传真: 86-21-62752343

电话咨询销售代表:

技术热线: +86 4008208791 服务时间: 9:00-17:00(仅限技术疑难问题咨询)



扫码关注“3M胶粘之家”微信公众号
获取胶粘产品信息和进行产品真伪查询

欢迎在胶粘之家留下你的问题，
我们会有专员尽快联系您！